



Ce document a été numérisé par le CRDP  
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets  
d'Examens de l'enseignement  
professionnel

**CAP REALISATION EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE****Epreuve écrite**

EP1 : Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques

Durée: 3H  
Coefficient: 4**DOSSIER TECHNIQUE**

DT 1/7 Mise en situation

DT 2/7 Eclaté et nomenclature gaine de jonction

DT 3/7 Plan gaine de jonction

DT 4/7 Plan bride cornière REP 1

DT 5/7 Plan flanc intérieur REP 4

DT 6/7 Plan flanc extérieur REP 5

DT 7/7 Plan piquage REP 7

Les candidats doivent rendre l'intégralité des documents à l'issue de la composition

<b>EXAMEN : C.A.P. Réalisation en Chaudronnerie Industrielle</b>				
Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques				
Session : 2011	Repère : EP1	Echelle :	Durée : 3h	Coef: 4
<b>SOUS ENSEMBLE GAINÉ DE JONCTION</b>				Epreuve écrite

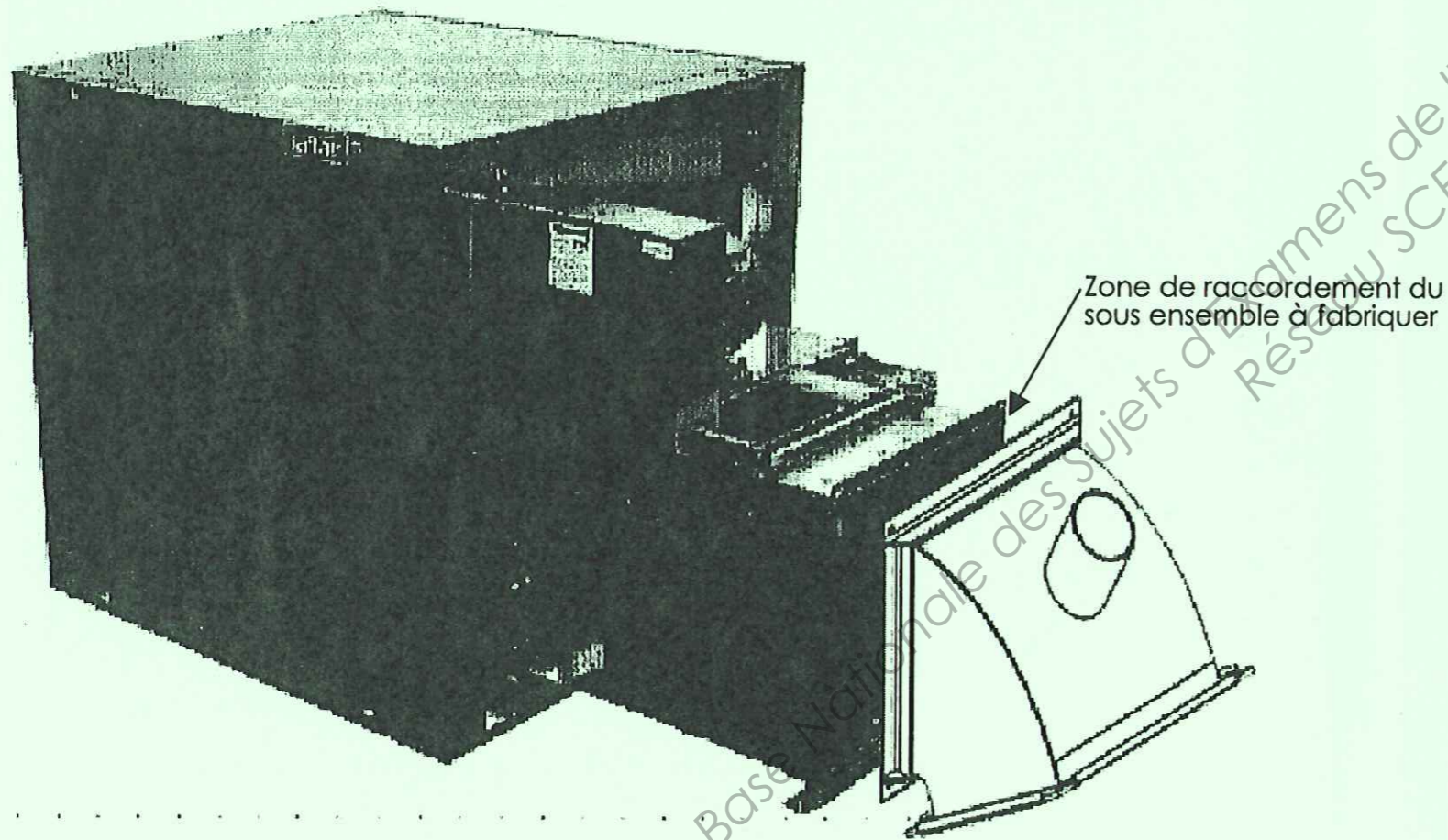
# MISE EN SITUATION

## Contexte général

Pour améliorer la qualité de l'air respiré, la ventilation de locaux industriels est devenue fréquente. Les installations de ventilation comprennent des caissons d'extraction d'air à turbines, caractérisées par leur débit d'extraction.

La mise aux normes d'une installation de ventilation d'une entreprise impose le changement du sous-ensemble gaine de jonction (objet de l'étude) entre les gaines d'aération et le caisson.

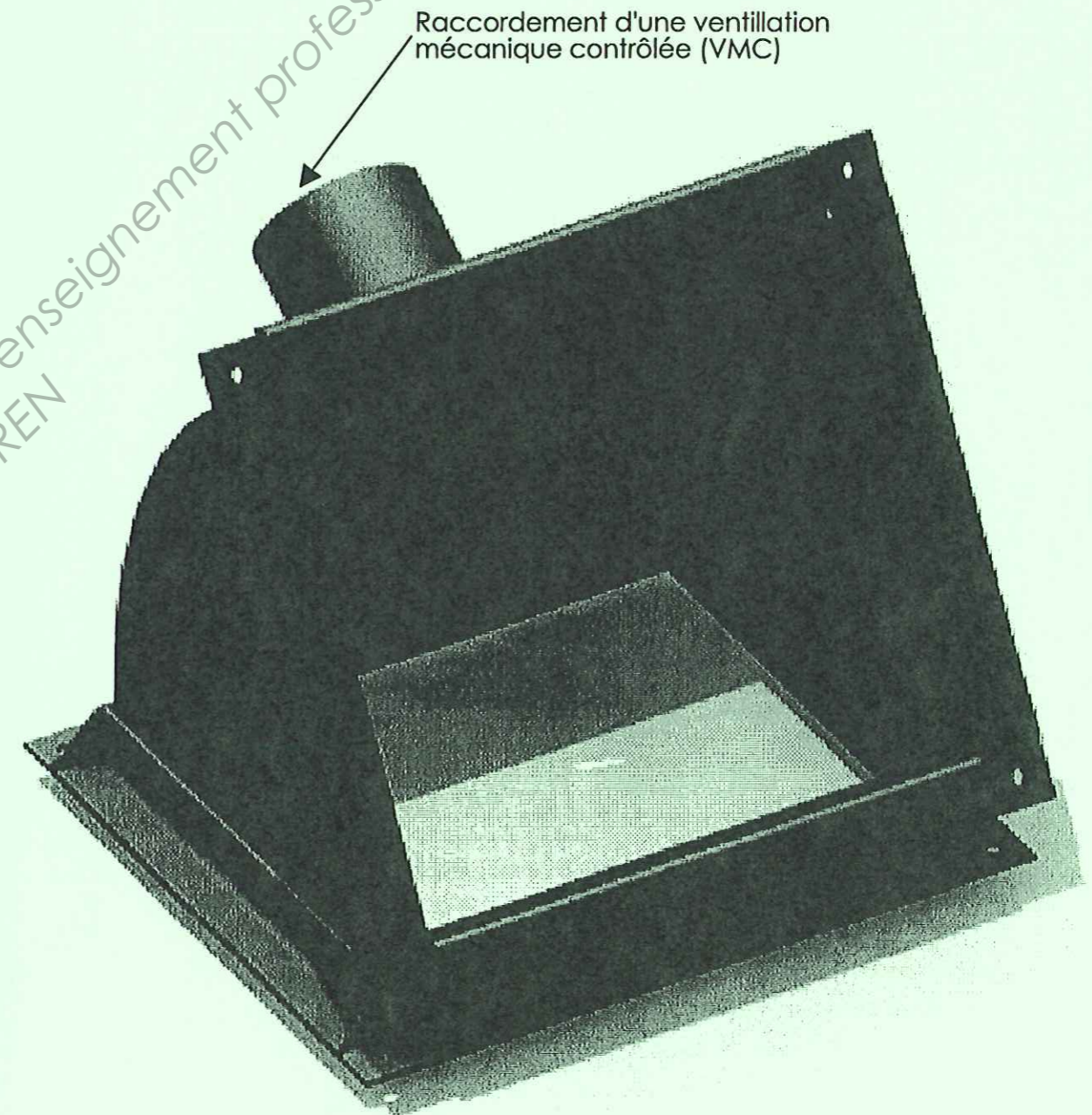
Caisson d'extraction



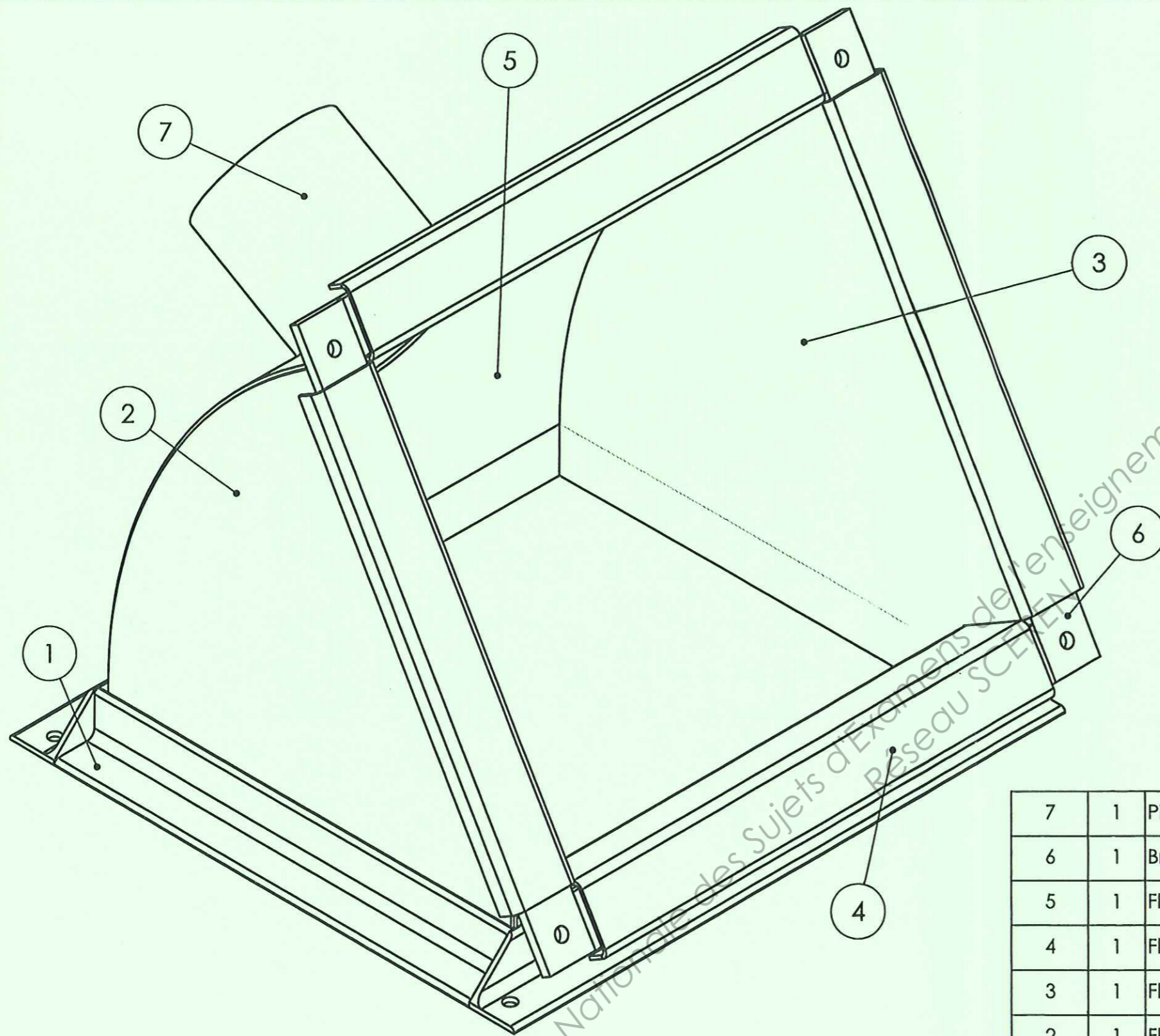
## Objet de l'étude

Le sous-ensemble à fabriquer permettra la jonction du système de ventilation, composé de tubes à sections circulaires et de gaines à sections prismatiques.

**Gaine de jonction**



<b>EXAMEN : C.A.P. Réalisation en Chaudronnerie Industrielle</b>					
<b>Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques</b>					
<b>Session : 2011</b>	<b>Repère : EP1</b>	<b>Echelle :</b>	<b>Durée : 3h</b>	<b>Coef: 4</b>	<b>DT 1/7</b>
<b>SOUS ENSEMBLE GAINÉ DE JONCTION</b>					<b>Epreuve écrite</b>



7	1	Piquage	S235	Tube 88.9 ép 3.2
6	1	Bride plate	S235	Fer plat 30x6
5	1	Flanc extérieur	S235	Tôle ép 2
4	1	Flanc intérieur	S235	Tôle ép 2
3	1	Flanc gauche	S235	Tôle ép 2
2	1	Flanc droit	S235	Tôle ép 2
1	1	Bride cornière	S235	Cornière 30x30 ép 3
REP	NB	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS

**EXAMEN : C.A.P. Réalisation en Chaudronnerie Industrielle**

**Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques**

Session : 2011 Repère : EP1

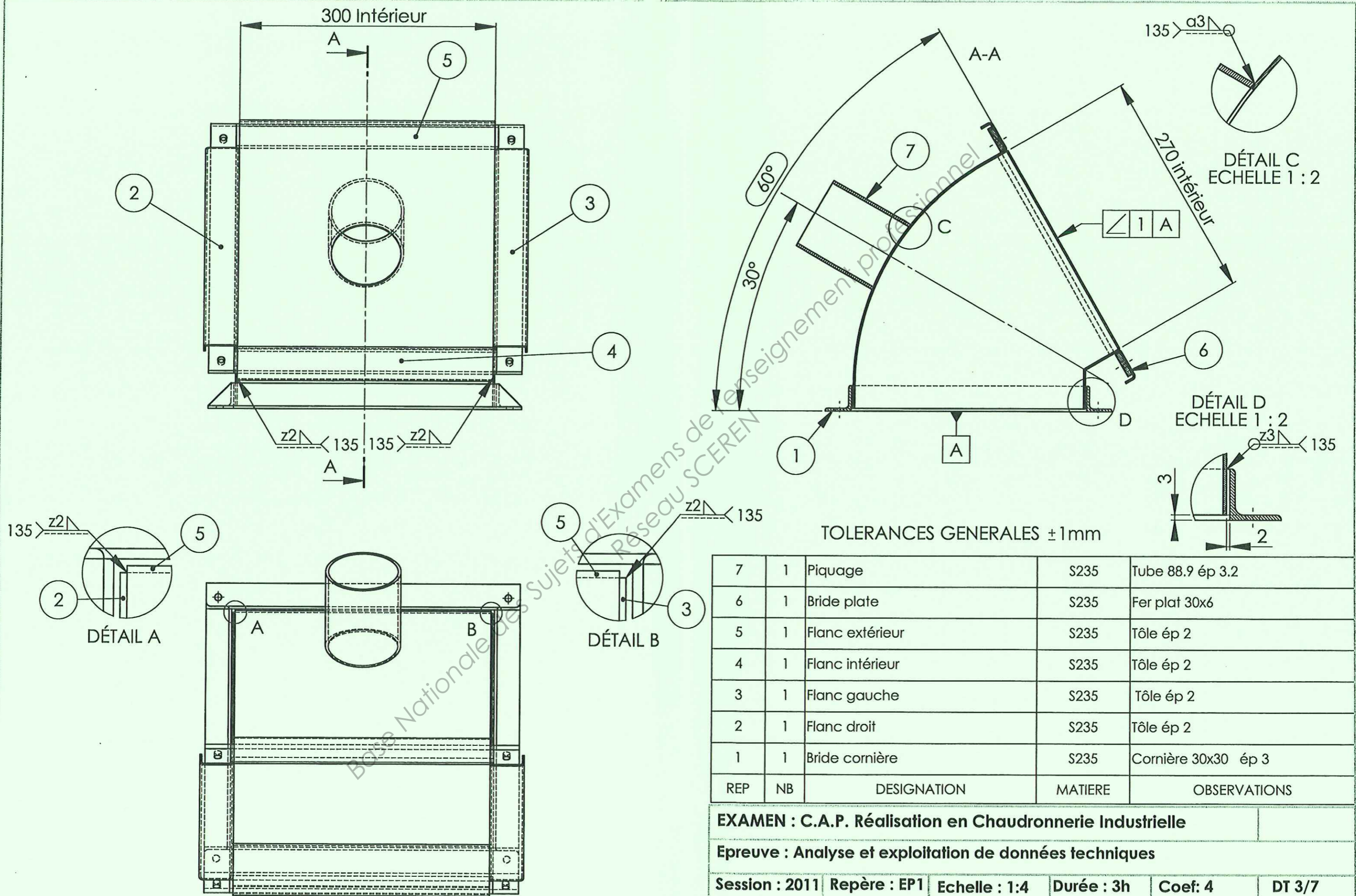
Durée : 3h

Coef: 4

DT 2/7

**SOUS ENSEMBLE GAINÉ DE JONCTION-ECLATE**

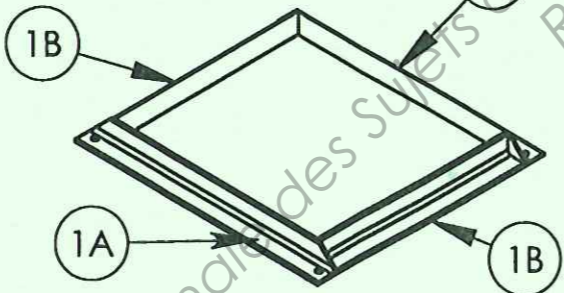
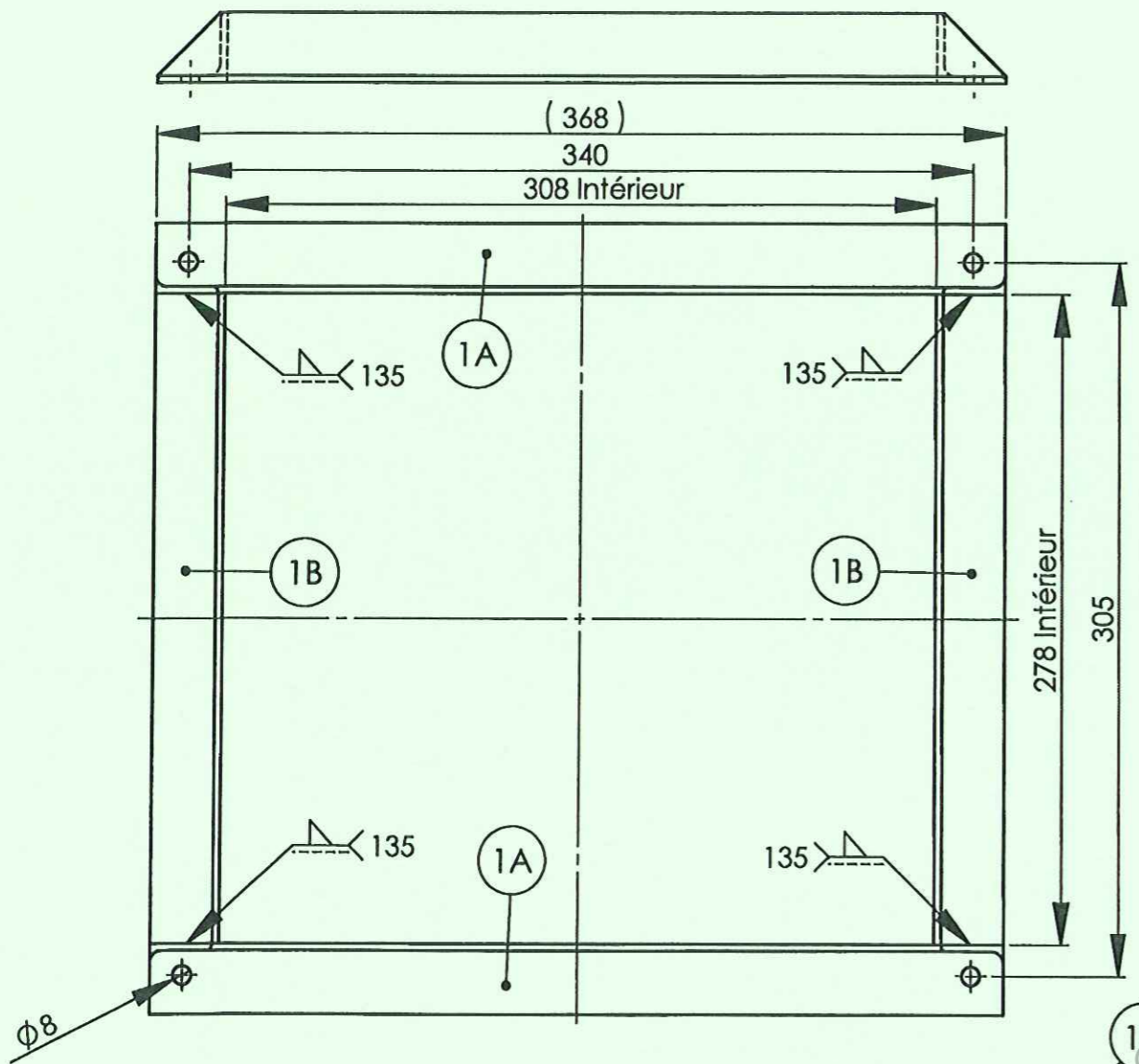
Epreuve écrite



TOLERANCES GENERALES ±1mm

7	1	Piquage	S235	Tube 88.9 ép 3.2
6	1	Bride plate	S235	Fer plat 30x6
5	1	Flanc extérieur	S235	Tôle ép 2
4	1	Flanc intérieur	S235	Tôle ép 2
3	1	Flanc gauche	S235	Tôle ép 2
2	1	Flanc droit	S235	Tôle ép 2
1	1	Bride cornière	S235	Cornière 30x30 ép 3
REP	NB	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS

<b>EXAMEN : C.A.P. Réalisation en Chaudronnerie Industrielle</b>				
<b>Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques</b>				
Session : 2011	Repère : EP1	Echelle : 1:4	Durée : 3h	Coef: 4
<b>SOUS ENSEMBLE GAINÉ DE JONCTION</b>				Epreuve écrite



Tolérances générales  $\pm 1$  mm

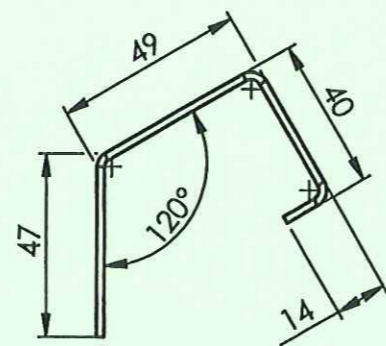
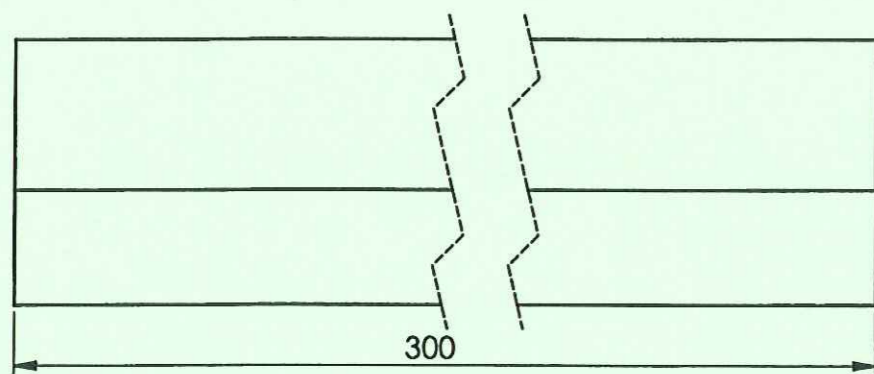
1	1B	2	Bride en cornière	Cornière 30x30 ép3	S235	Longueur 278
	1A	2				Perçage $\phi 8$ Longueur 368
REP	S/REP	NB	DESIGNATION	MATERIAUX	MATIERE	OBSERVATIONS

**EXAMEN : C.A.P. Réalisation en Chaudronnerie Industrielle**

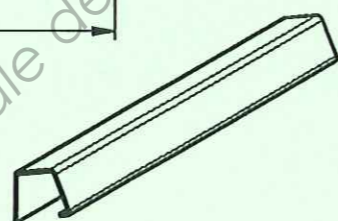
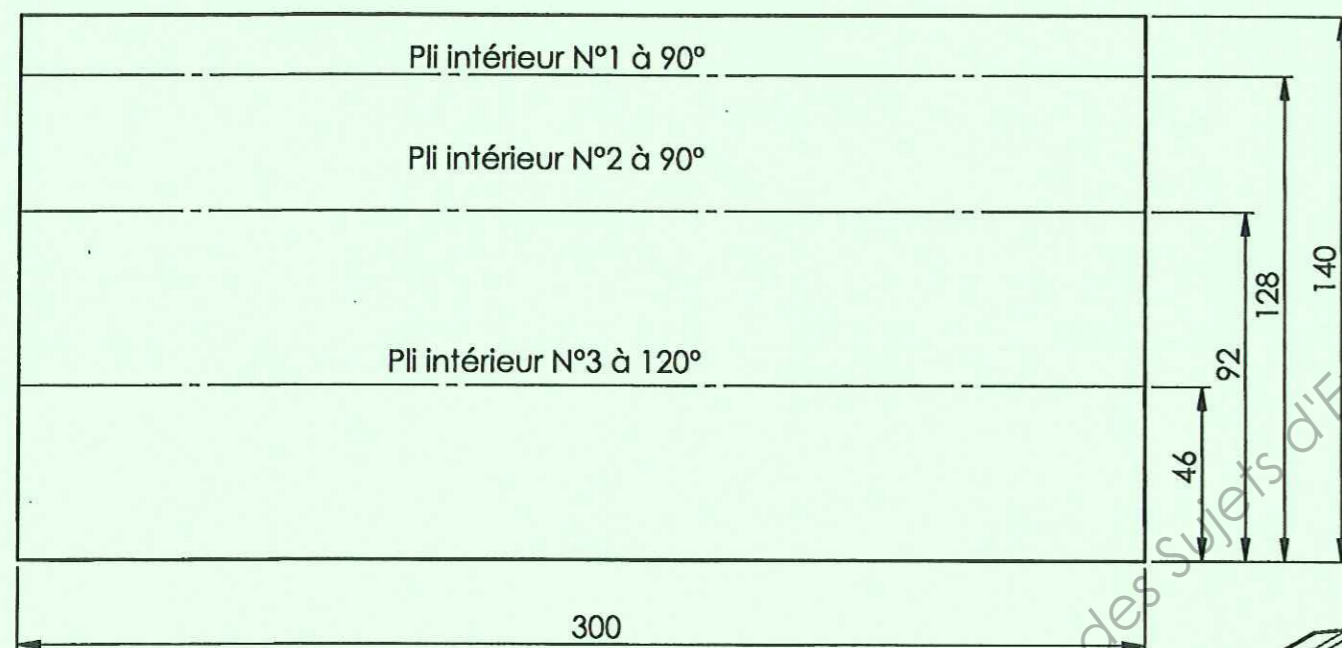
**Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques**

Session : 2011	Repère : EP1	Echelle : 1:3	Durée : 3h	Coef : 4	DT 4/7
----------------	--------------	---------------	------------	----------	--------

<b>BRIDE CORNIERE REP1</b>	<b>Epreuve écrite</b>
----------------------------	-----------------------

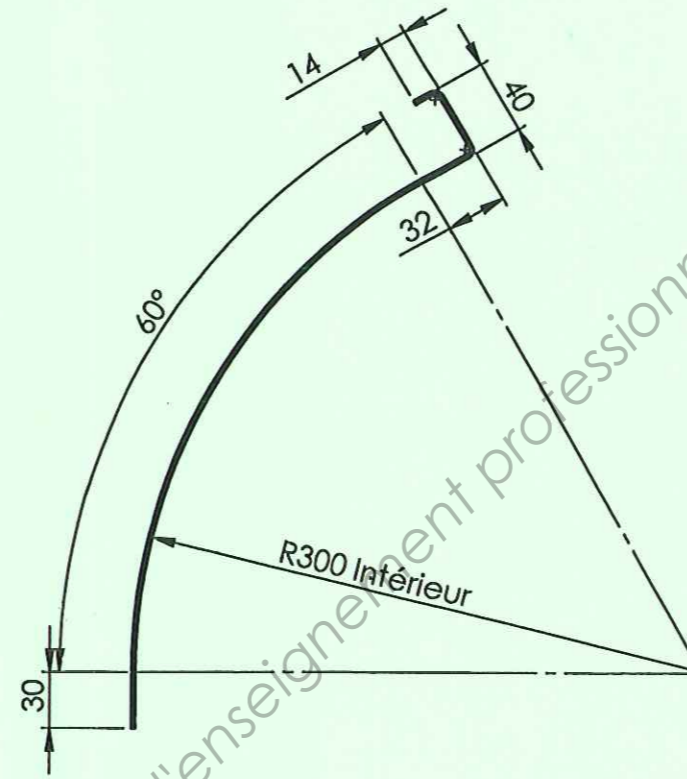
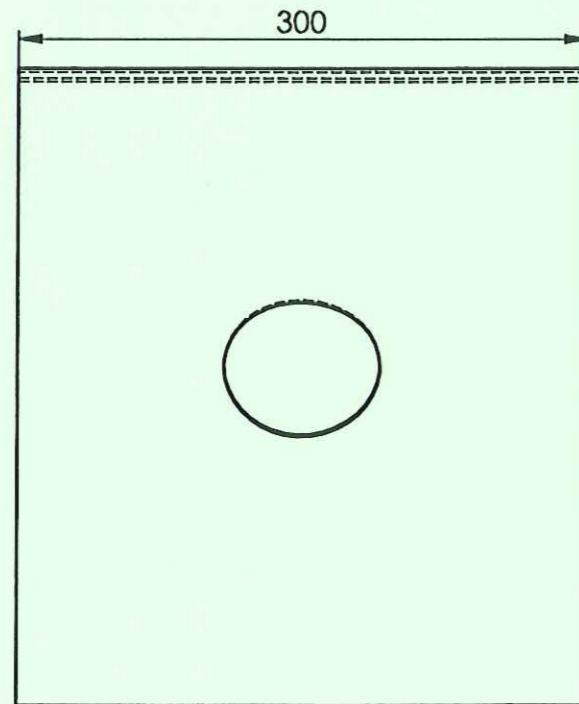


## DEVELOPPEMENT



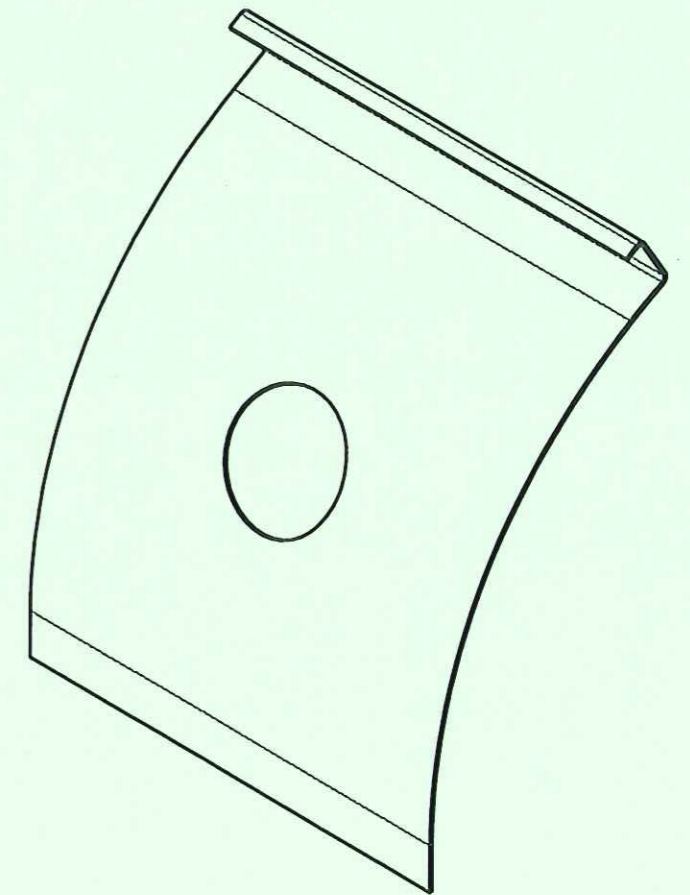
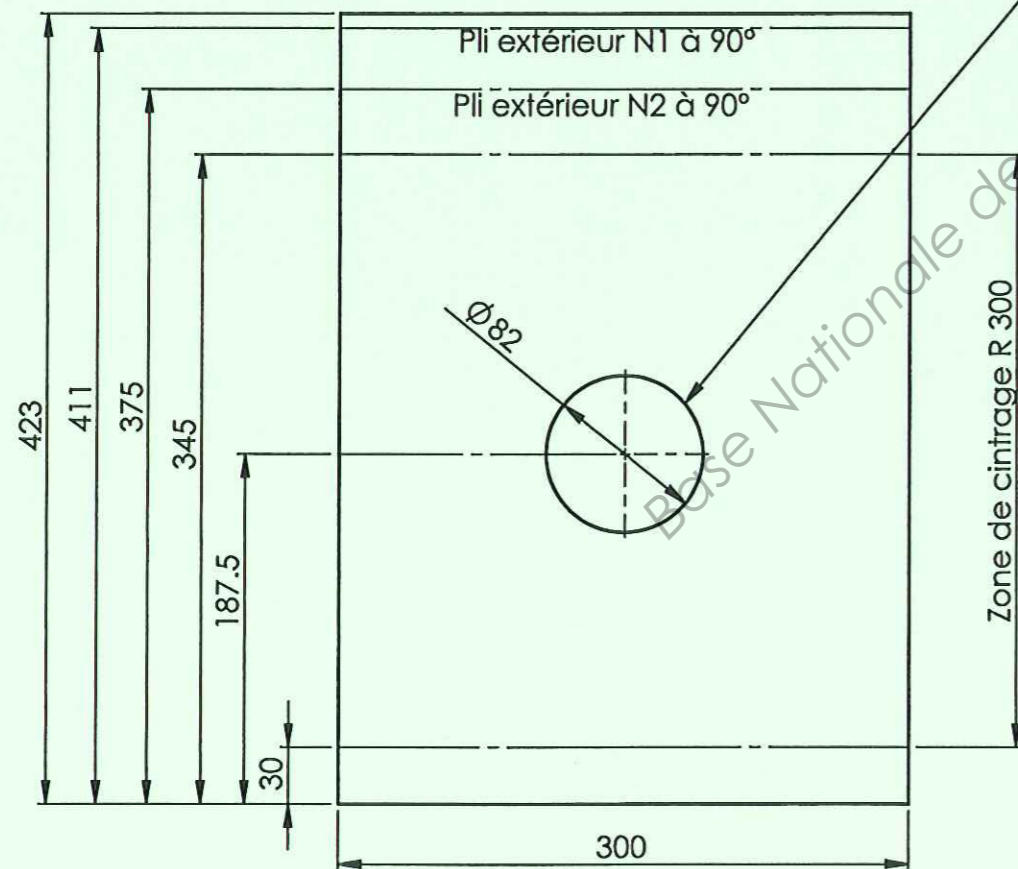
Tolérances générales  $\pm 1$  mm

4	1	Flanc intérieur	Tôle ép 2	S235	
REP	NB	DESIGNATION	FORMAT	MATIERE	OBSERVATION
<b>EXAMEN : C.A.P. Réalisation en Chaudronnerie Industrielle</b>					
<b>Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques</b>					
Session : 2011	Repère : EP1	Echelle:1:2	Durée : 3h	Coef : 4	DT5/7
<b>FLANC INTERIEUR REP4</b>				Epreuve écrite	



**DEVELOPPEMENT**

La pénétration forme une ellipse, elle se rapproche sur ce cas d'un cercle, donc vous tracerez un cercle.



Tolérances générales  $\pm 1\text{mm}$

5	1	Flanc extérieur	Tôle ép 2	S235	
REP	NB	DESIGNATION	FORMAT	MATIERE	OBSERVATION

**EXAMEN : C.A.P. Réalisation en Chaudronnerie Industrielle**

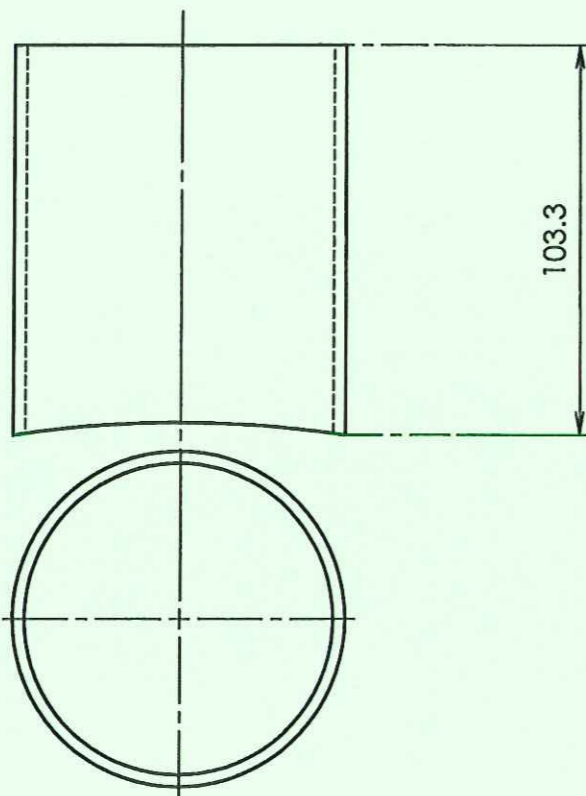
**Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques**

Session : 2011 Repère : EP1 Echelle : 1:4 Durée : 3h Coef: 4 DT 6/7

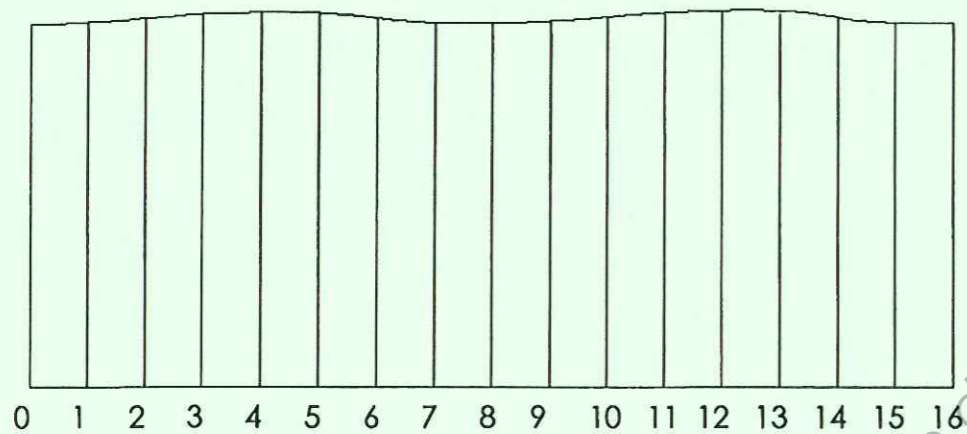
**FLANC EXTERIEUR Rep 5**

Epreuve écrite





DEVELOPPEMENT



Tolérances générales  $\pm 1\text{mm}$

7	1	Piquage	Tube $\varnothing 88.9$ ép2	S235	
REP	NB	DESIGNATION	FORMAT	MATIERE	OBSERVATION
<b>EXAMEN : C.A.P. Réalisation en Chaudronnerie Industrielle</b>					
<b>Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques</b>					
Session : 2011	Repère : EP1	Echelle: 1:2	Durée : 3h	Coef : 4	DT 7/7
<b>PIQUAGE REP7</b>				Epreuve écrite	

Banque Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel  
Réseau SCEREN